

# Composants du système OPTIME



reddot winner 2021



## La solution se compose de :

- **Capteurs** sans fil pour la surveillance de machines et d'équipements
- Une **passerelle** qui reçoit les données du capteur et les transmet vers le Cloud
- Un **service digital** qui évalue ces données et fournit une analyse professionnelle des défauts, aussi bien sur smartphone que sur ordinateurs.

## Schaeffler France SAS

93 route de Bitche  
 BP 30186  
 67506 Haguenau  
 Téléphone + 33 3 88 63 40 40  
 Télécopie + 33 3 88 63 40 41  
 E-mail info.fr@schaeffler.com  
 Internet www.schaeffler.fr

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG

We pioneer motion

# Comment faire des économies avec ma papeterie



Surveillance conditionnelle avec OPTIME

## Une surveillance sans faille à moindre coût



Plus vite vous détecterez les dommages potentiels aux centaines de moteurs électriques, ventilateurs, pompes et réducteurs nécessaires au fonctionnement de vos installations d'écorçage, de nettoyage, de blanchiment ou de séchage, plus votre production de papier et de cellulose sera à l'abri des temps d'arrêt et immobilisations imprévus.

Cependant, la surveillance conditionnelle peut être coûteuse, c'est pourquoi jusqu'à 95 pour cent des unités d'une installation de production ne sont pas surveillées ou ne sont surveillées que de manière sporadique, ce qui entraîne des risques élevés d'arrêts et de temps d'arrêt imprévus.

Schaeffler OPTIME rend possible une surveillance d'état globale rapide et abordable. Avec Schaeffler OPTIME, installez une surveillance complète de vos équipements rapidement et de manière économique. La facilité d'installation permet de surveiller des centaines de machines tournantes en quelques heures.

Le système fonctionne pour presque toutes les machines et détecte les dommages potentiels, les déséquilibres et les désalignements des semaines à l'avance. Ainsi, vos opérations de maintenance, vos besoins en personnel et votre approvisionnement en pièces de rechange seront planifiés à long terme.

## Aperçu de vos avantages



### Rentabilité sous contrôle.

Surveillance de centaines de machines tournantes pour quelques centimes par jour : jusqu'à 50% moins cher que la surveillance par collecteurs portatifs.



### Installation rapide.

L'installation des capteurs et la configuration de l'application prennent quelques minutes, sans aucune connaissance préalable nécessaire.



### Expertise disponible.

Le service digital fournit des diagnostics professionnels basés sur des algorithmes d'experts et sur l'apprentissage automatique, disponible 24h/24 et 7j/7 via l'application, ce qui vous permet de prendre la bonne décision à tout moment.



### Pour utilisateurs débutants et avancés.

Fonctionnement intuitif, fournit des informations essentielles et des extensions complètes adaptées à différents utilisateurs et besoins.

## Comment fonctionne OPTIME

### Plug.



Les capteurs sont vissés ou collés sur les équipements et activés pas NFC. Tous les capteurs se connectent automatiquement entre eux et à la passerelle. Ensemble, ils forment un réseau maillé, l'un des réseaux IdO les plus fiables et les plus économes en énergie du secteur. Il est possible d'ajouter d'autres points de mesure au système à tout moment.

### Play.



L'application affiche les historiques de tendances, visualise la gravité des incidents potentiels via un système d'alerte à plusieurs niveaux, déclenche les alarmes en cas d'urgence et fournit également des informations supplémentaires. L'utilisation est intuitive. Grâce à ses nombreuses fonctionnalités, l'application est parfaitement adaptée aux débutants et aux experts. En fonction des besoins des utilisateurs, les équipements surveillés peuvent être regroupés et leur état peut être présenté dans des vues spécifiques à l'utilisateur.

### Predict.



Le système détecte les dysfonctionnements plusieurs semaines à l'avance et fournit des indications sur les causes. Pour ce faire, des analyses continues et automatiques sont réalisées sur la base d'algorithmes issus de l'expertise Schaeffler en roulements, du savoir-faire en surveillance conditionnelle et de l'apprentissage automatique. Avec OPTIME, la planification des opérations de maintenance, les besoins en personnel et l'approvisionnement en pièces de rechange devient facile, ce qui permet de gagner du temps et d'optimiser les coûts.